



KALIBROINTIPALIKKA (U-BLK)

KALIBROINTIPALIKAN KÄYTTÄMINEN (kelkan palauttaminen tehdasasetuksiin)

VAIHE 1: Tarkista kalibrointipalikka oikea mitta ja aseta palikka kelkan levyjen väliin säätöruuvien lähelle.

VIHJE: Tarkista että kalibrointipalikan nuoli on pystysuorassa kelkan levyjen välissä, ks. kuva.

VAIHE 2: Pyöritä säätöä siten, että kalibrointipalikka mahtuu levyjen väliin, mutta ei ole kuitenkaan väljä.

VAIHE 3: Toista vaihe 2 jokaisen kolmen säädön kohdalla.

VAIHE 4: Tarkista kaikki kolme säätöä uudelleen kalibrointipalikan avulla.

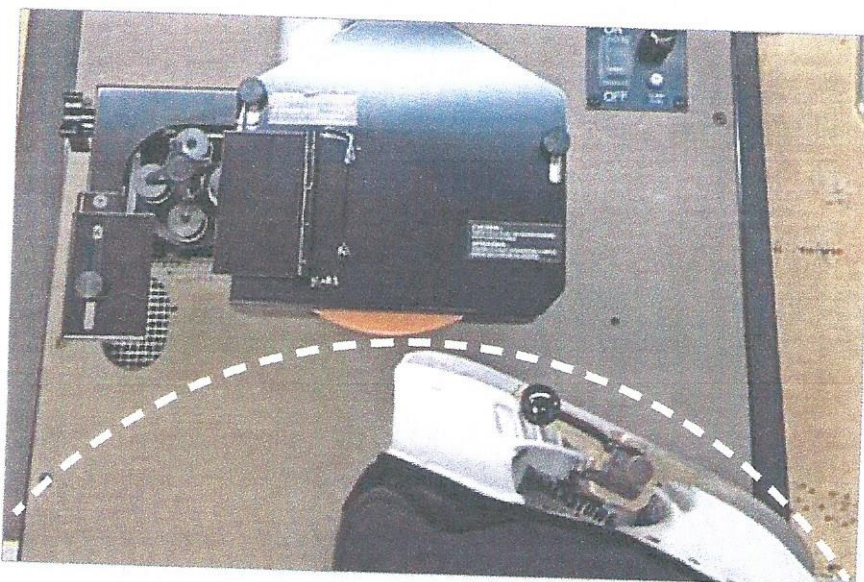
VAIHE 5: Kelkka on nyt valmis säädettäväksi teränpaksuuden mukaan.



VIHJE: Muista, että on tärkeää säätää kelkka teränpaksuuden mukaan ja tarkistaa, että ura tulee terään oikein.

Kalibrointipalikkaa käytetään palauttamaan teroituskelkka tehdasasetuksiin. Palikkaa voidaan käyttää X-01, X-02 ja Tri-Lie Holder -teroituskelkkojen kanssa. Kun kaikki kolme kelkan säätöä ovat kalibrointipalikan määrittämällä korkeudella, on kelkka samansuuntainen teroituskoneen pöydän kanssa. Muista, että kelkan pohjahuovan kunto vaikuttaa kelkan asentoon. Vaihda pohjahuopa tarvittaessa.

LUISTIMEN TEROITTAMINEN



Aseta luistin kelkkaan, kiristä kahvasta ja tarkista, että luistimen kenkäosa ei kosketa kelkkaan. Muista pitää kiinni kelkan kädensijoista, **ÄLÄ KOSKAAN TEROITA PITÄMÄLLÄ KIINNI LUISTIMESTA.**

Laita teroituskone päälle ja muotoile laikka valitsemaasi muotoon. Muista teränpaksuuden merkitys ja säädä kelkkaa tarvittaessa.

Nyt voit aloittaa teroittamisen. Aseta kelkka koneen pöydälle laikan oikealle puolelle. Liu'uta kelkkaa oikealta vasemmalle eli samaan suuntaan kuin laikka pyörii. Tuo terä hitaalla vauhdilla kevyeen kontaktiin laikan kanssa ja huomaat, että pyörivä laikka lähtee kuljettamaan terää mukanaan. Anna laikan tehdä työtä ja keskity pitämään terän paine laikkaa vasten tasaisena. Ohjaa kelkkaa terän alusta loppuun asti hitaalla jatkuvalla liikkeellä. Kevennä painetta terän alussa ja lopussa, kun olet terän pyöreämmällä osuudella. Voit kokeilla teroittamista erilaisella paineella, näin löydät helposti toimivimman paineen kyseiselle laikalle ja terälle.

VIHJE: Avain hyvään teroitukseen on rauhallinen ja tasainen vauhti, sekä tasainen paine. Vauhti on yleensä sopiva kun yhteen pyyhkäisyyn menee 5-10 sekuntia.

Toista liikettä kunnes laikassa näkyvä kipinä on leveä ja yhtenäinen. Tarkista, että kipinää tulee myös terän päälle. Tämä tarkoittaa että teroitus on saavuttanut terän kantit ja teroitus on valmis.

KUINKA MONTA PYYHKÄISYÄ TARVITAAN?

Tähän vaikuttaa moni asia: laikka, paine, terämateriaali, terän kuluneisuus, käytetty ura, jne. Hyväkuntoinen terä tulee valmiiksi 2-4 pyyhkäisyllä. Pahoin kolhittu terä voi tarvita 10-15 rauhallista pyyhkäisyä.

Kun terä on teroitettu, tarkista molemmat kantit silmämääräisesti, laita terään FineShine -teroitusöljyä. Tee viimeinen pyyhkäisy öljyn kanssa hitaammalla vauhdilla ja kevyemmällä paineella kuin normaali teroittaminen. Näit saat maksimaalisen hyvän lopputuloksen. Kun otat luistimen irti kelkasta, voit tarkistaa lopputuloksen myös kantimittarilla. Blackstonen valikoimassa on kaksi erilaista mittaria, BatGage ja Butterfly-Gage ks. seuraava sivu. Mikäli tarpeen, säädä kelkkaa ja kiinnitä luistin kelkkaan uudelleen ja jatka teroittamista.



FINESHINE on teroituksen viimeistelyöljy. FineShine ehkäisee terän kuumentumista ja toimii väliaineena viimeistely pyyhkäisyllä, mah-

dollistaen tasaisen ja peilimäisen teroitusjäljen kaikkiin teriin. FineShine -pullo on varustettu vaihdettavalla tynnyventtiilillä.

Kun terä on valmis, irrota luistin kelkasta ja pyyhi molemmat kantit reunahiomakivellä poistaaksesi mahdolliset jäysteet. Käytä hyvälaatuisia raunahiomakiveä ja pidä se terän suuntaisena. Älä pyöristä juuri teroittamiasi kanteja.

Lopuksi: pyyhi terä puhtaaksi kankaalla ja tarkista teroitusjälki. Terän pitäisi olla puhtas ja peilimäinen sekä tuntua tasaisen terävältä molemmista kanteista. Kun olet tyytyväinen lopputulokseen, toista sama toiselle luistimelle.

